

STT	Nội dung thực hiện	ĐVT	SL
I	Tủ điện tổng T1	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
II	Tủ điện tổng T2	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
III	Tủ tụ bù trạm T1	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 630A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Đo điện dung tụ bù. Kiểm tra hoạt động bộ điều khiển tụ bù	Tủ	1
3	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
IV	Tủ tụ bù trạm T2	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 800A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1

2	Đo điện dung tụ bù. Kiểm tra hoạt động bộ điều khiển tụ bù	Tủ	1
3	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
V	Tủ ATS1	Tủ	1
1	Kiểm tra ATS 1600A	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
VI	Tủ hòa đồng bộ máy MTU	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse. Kiểm tra hoạt động bộ điều khiển hòa đồng bộ	Tủ	1
VII	Tủ hòa đồng bộ máy Kohler	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse. Kiểm tra hoạt động bộ điều khiển hòa đồng bộ	Tủ	1
VIII	Tủ DB1	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Kiểm tra rơ le	Cái	1

3	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
IX	Tủ DB2	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Kiểm tra rơ le	Cái	1
3	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
X	Tủ Coupler	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XI	Tủ No1	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XII	Tủ MSB21/Column1	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 3200A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1

2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XIII	Tủ MSB21/Column2	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XIV	Tủ chuyển đổi trạm mở rộng	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1600A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XV	Tủ cấp nguồn (Khu vực nhà hàng Burgerking)	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 400A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XVI	Tủ cấp nguồn (Các doanh nghiệp ngoài nhà ga)	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt MCCB 400A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1

2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XVII	Tủ DB-EC01	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1250A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XVIII	Tủ DB-EC02	Tủ	1
1	Kiểm tra máy cắt ACB 1250A Schneider - Test trip bảo vệ - Thử nghiệm điện trở cách điện - Đo điện trở tiếp xúc tiếp điểm chính máy cắt - Vệ sinh, kiểm tra phần cơ khí máy cắt	Cái	1
2	Vệ sinh công nghiệp tủ điện, siết các khớp nối busbar, đầu cosse	Tủ	1
XIX	Scan nhiệt hệ thống điện	Lần	1